

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Рукомойники технологические предназначены для мытья рук на кухнях предприятий общественного питания, торговли и пищевой промышленности. Рукомойники состоят из моечных отделений, изготовленных из нержавеющей стали и сборно-разборных каркасов из оцинкованной стали/нержавеющей стали. Рукомойники изготавливаются в двух вариантах – напольные РТН и консольные (подвесные) РТК. Ножки каркасов напольных рукомойников оснащены регулируемыми полиамидными опорами для компенсации неровностей пола. Все рукомойники имеют отверстие для монтажа смесителя.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОД

Перед началом эксплуатации изделия необходимо снять защитную пленку с поверхности деталей из нержавеющей стали. Обслуживание рукомойников на напольных каркасах заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения оборудования относительно горизонта. После каждого использования, моечное отделение требует соответствующего ухода, который заключается во влажной уборке с применением нейтральных моющих средств не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов, способных разрушить защитную оксидную пленку на поверхности нержавеющей стали. После мытья следует тщательно протирать поверхности изделия сухой мягкой тканью. Рекомендуется периодически обрабатывать поверхности моечного отделения специальными средствами по уходу за нержавеющей сталью (очищающие и фосфатирующие полироли), которые позволяют существенно сократить время возобновления защитной оксидной пленки. При регулярном выполнении всех рекомендаций, на поверхностях моечных отделений не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые в свою очередь, могут являться причиной зарождения очагов коррозии и привести к преждевременному выходу оборудования из строя.

Подробная информация по уходу за изделиями представлена на сайте предприятия-изготовителя mecon.ru/reference/

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Гарантийный срок эксплуатации оборудования – 12 месяцев с момента его отгрузки покупателю со склада предприятия-изготовителя или официального дилера, но не более 18 месяцев с момента изготовления (исчисляется со дня приемки ОТК, что подтверждается наличием информационной этикетки, расположенной на обратной стороне моечного отделения, в которой зашифрована информация о дате изготовления и прохождении изделием контроля качества).

2. Одним из условий сохранения гарантии на ванны является наличие, сохранность и читаемость информационной этикетки.

3. В течение гарантийного периода запрещается вносить в конструкцию оборудования какие-либо изменения, не предусмотренные предприятием-изготовителем и осуществлять несанкционированный ремонт.

4. Предприятие-изготовитель информирует о том, что рисунок кристаллизации на поверхности оцинкованных деталей одного изделия, либо на деталях изделий разных производственных партий может отличаться, что не является дефектом изделия.

5. Ремонт или замена оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации производится предприятием-изготовителем при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и требований настоящего паспорта.

6. Со всеми условиями предоставления гарантии вы можете ознакомиться на сайте предприятия-изготовителя mecon.ru/reference/

ДАнные о ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

ООО «Компания Мекон» 620041, г. Екатеринбург, ул. Кислородная, 8

☎ (343) 270-22-55

✉ ekb@mecon.ru

Прохождение контроля качества:



mecon.ru



ПАСПОРТ

Рукомойники
технологические

серия Base (РТКб / РТНб)
серия Norma Inox (РТКн / РТНн)



mecon.ru



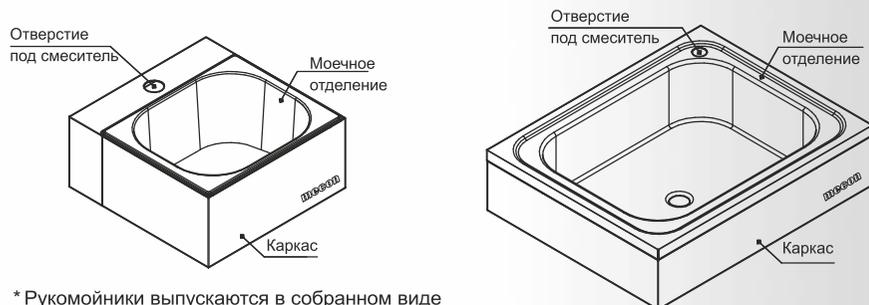
Номенклатура

- I РТКб / РТКн - консольные
- II РТНб / РТНн - напольные

Марка	Габаритные размеры, мм	Размеры моечного отделения, мм	Комплектация
РТКб / РТКн	330x330x150	325x265x150	отверстие для смесителя
РТКб / РТКн	500x400x140	400x360x140	отверстие для смесителя
РТНб / РТНн	500x600x860	360x400x140	борт+отверстие для смесителя

Схема РТКб / РТКн *

I



* Рукоятки выпускаются в собранном виде

! Рекомендация производителя: обработать стык м/о с каркасом и примыкание рукоятника к стене силиконовым герметиком.

Комплектная ведомость РТНб / РТНн

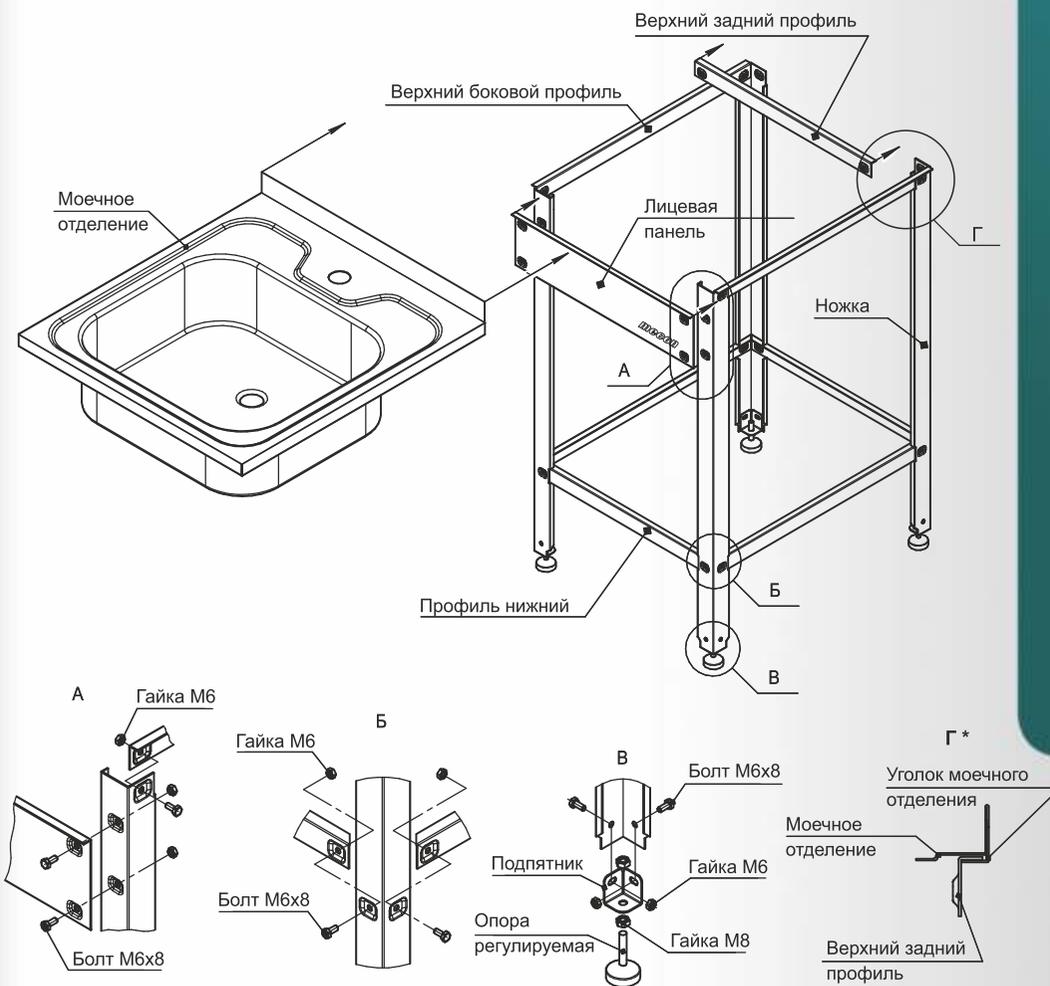
II

№	Наименование элемента	Кол-во, шт
1	Моечное отделение	1
2	Ножка каркаса	4
3	Профиль верхний	3
4	Лицевая панель	1
5	Профиль нижний	4
6	Опора регулируемая	4
7	Подпятник опорный (усиленный)	4
8	Болт М6x8	26
9	Гайка М6	26
10	Гайка М8	8

Последовательность сборки РТНб / РТНн

1. Вкрутить регулируемую опору в подпятник. Установить подпятник на каждую ножку.
2. Соединить 4 ножки с нижними профилями при помощи болтов.
3. Соединить 4 ножки с верхними боковыми профилями при помощи болтов.
4. Протянуть все болтовые соединения.
5. Вставить моечное отделение в каркас.
6. Установить лицевую панель на каркас.
7. Завести верхний задний профиль за уголок моечного отделения.
8. Установить задний верхний профиль на каркас.
9. Отрегулировать каркас по высоте, выкручивая регулируемые опоры.

Схема сборки РТНб / РТНн



* узел в сборе